ORTEC.grout typ 2 -Rapid

Popis výrobku: ORTEC.grout typ 2-Rapid (orig. Betec® Multiflow 120) je zálivková hmota na bázi cementu s velmi vysokým náběhem počáteční pevnosti a rychlým nástupem konečné pevnosti,
s optimalizovaným smršťováním a bobtnáním. Zálivka touto hmotou se vyznačuje kontrolovaným zvětšením objemu a nabízí maximální záruku při zpracování.

Výhody:

- rychlý náběh počáteční pevnosti a rychlé dosažení konečné pevnosti ve třídě
- C50/60 pro staticky a dynamicky odolné spoje
- vysoká míra tečení předurčuje materiál pro jednoduchou aplikaci zalitím nebo pumpováním, což vede k úspoře času
- průběh v dosažení pevnosti a zpracovatelnost za snížených teplot
- samozhutnění a kontrolované zvětšení objemu
- na základě směrnice DAfStb „Výroba a použití zálivkového betonu a zálivkových
- malt" – listopad 2011
- prohlášení o vlastnostech DIN EN 1504-6

Oblasti použití:

Provádění zálivek při nízkých teplotách a všude tam, kde je požadavek na rychlou montáž bez časových ztrát.

- montáže prefabrikovaných konstrukcí
- podlévání mostních ložisek a nosných mostních konstrukcí
- provádění zálivek pro podesty strojních a průmyslových zařízení
- při montážích větrných
- elektráren a jejich kotvení k základům
- podlévání a kotvení kolejnic v průmyslu i v oblasti tramvajové dopravy či metra

ORTEC ČR, s.r.o. CZ – 588 31 PUKLICE, Studénky 1
kancelář: 58601 Jihlava, Žižkova 13
tel..: +420 567214995
e-mail: info@ortec.cz

Aplikace a zpracování:

1. Příprava povrchu (podkladu)

- Podklad musí být připraven v souladu s EN 1504-10 Část 7.
- Povrch musí být zbaven nečistot, mastnoty, kalů, nesoudržného betonu, sypkých částic popř. vrstev, které mají škodlivý vliv na přilnavost
- Odstraňte veškerý poškozený beton a volný substrát otryskáním.
- Vysokotlaké vodní trysky nebo jiné procesy aplikujte, dokud nebude podkladový beton obnažený a zajištěna dostatečná drsnost tj. (vazba) s otevřenými póry (kapilárami)
- Povrch je nutné omýt čistou vodou, podklad navlhčete, dokud nenasákne vodou
- Povrch by měl být vlhký, ale bez volně stojící vody
- Povrch musí být zmrzlý a povrchová pevnost v tahu min. 1,5 N/mm².

2. Proces míchání

- Výrobek musí být zpracováván za použití
- vhodné míchačky (400-600 ot./min.). Míchací hlava musí být plně ponořena do výrobku.
- Do míchací nádoby vsypte výrobek a přidejte 4/5 požadovaného množství vody a míchejte přibližně 2 minuty, pak přidejte zbývající množství vody.
- Chcete-li získat různou konzistenci malty je možné zbývající množství vody změnit, avšak nikdy nepřidávejte více vody než je maximální povolené množství vody.
- Míchejte 2 minuty, dokud nebude malta bez hrudek, a vznikne tak homogenní směs.
- Doba míchání závisí na typu míchačky, avšak minimální doba míchání činí 4 minuty.
- Míchání musí být pomalé, aby se během míchání uvolnily vmíchané vzduchové bubliny
- Jakmile je malta dokonale promíchána, je připravena k okamžitému použití.
- Nepřipravujte více směsi, než stačíte zpracovat
- Když materiál začne tuhnout, můžete znovu promíchat, ale nikdy nepřidávejte další vodu.

3. Zpracování

- Zpracovaná směs je vždy zalévána bez přerušení z jedné strany (rohu) a v jednom pracovním kroku.
- Použijte těsné a nesavé bednění.
- Aby se zabránilo vzniku vzduchových komor, dbejte, aby mohl vzduch ze zalévacího prostoru unikat
- Nepoužívejte vibrace.
- Při zalévání velkých ploch použijte zařízení se šnekem

4. Následná opatření

- Následná opatření musí odpovídat EN 13670 v návaznosti na DIN EN 1045-3.
- Při teplých nebo větrných podmínkách musí být aplikovaná směs před vyschnutím chráněna vytvořením jemné mlhy z čisté vody nebo ochrannými plachtami až do doby než se proběhne první tvrdnutí směsi.
- V chladných podmínkách nutno chránit izolační plachtou, polystyrénovou deskou nebo jinými izolačními materiály. Až do konečného vytvrdnutí chraňte před mrazem a dešťovými srážkami.
- V chladných, vlhkých nebo nevětraných prostorách je nutné počítat s delší dobou tvrdnutí nebo použitím nuceného větrání aby bylo zabráněno kondenzaci vody.
- Doporučujeme bednění odstraňovat nejdříve po 48 hodinách.
- S následnými opatření by se mělo započít co nejdříve po aplikaci, nejpozději však, jakmile začne vrchní vrstva tvrdnout.
- Jako alternativu ke konvenčním následným opatřením lze použít vhodný Curings, aby se zabránilo rychlé ztrátě vody.

5. Čištění a péče

- Použité nářadí omyjte ihned čistou vodou. Již ztvrdlý materiál je nutné odstranit mechanicky.

6. Doporučení

- Cementu podobné materiály mohou za určitých podmínek vést k nekompatibilitě v přilnavosti s neželeznými kovy (např. hliník, měď, zinek).
- Nízké teploty zpomalují tečení směsi a prodlužují průběh pevnosti. Vysoké teploty mohou průběh pevnosti urychlovat a zkracovat dobu zpracovatelnosti směsi.
- Dle geometrie a tloušťky může být nutné použití armovací oceli.
- Stranový přesah zálivky by měl být dodržován co nejmenší (asi 20-50 mm).

7. Zdraví a bezpečnost

- Zálivková malta ORTEC Grout typ 2 – Rapid je výrobek na bázi cementu a může způsobit dráždění kůže a očí, které musí být během zpracování směsi chráněny. Noste ochranný oděv, rukavice. Nošení ochranné masky se důrazně doporučuje. Pokud se dostane směs do očí nebo na kůži okamžitě důkladně omyjte postižená místa čistou vodou. Konzultujte s lékařem, pokud dráždění přetrvává.
- MSDS lze vyhledat u výrobce GCP Applied Technologies nebo na jeho web-stránkách. GISCODE ZP1

ORTEC ČR, s.r.o. CZ – 588 31 PUKLICE, Studénky 1
kancelář: 58601 Jihlava, Žižkova 13
tel..: +420 567214995
e-mail: info@ortec.cz

8. Vlastnosti výrobku/Technické údaje
ORTEC.grout typ 2-Rapid

Parametr	měrná jednotka	Hodnota (*)	
Rozsah zrnitosti	mm	0- 2	
Výška zalití	mm	6 - 120	
Konzistence	x	velmi tekutý	
Třída tekutosti	mm	f_2 (650-740)	
Maximální množství vody	ltr/25 kg	3,3	
Doba zpracovatelnosti	min.	≈ 30	
Teplota zpracovatelnosti	°C	od +5 do +30	
Třída smrštění	x	SKVM I	
Zvětšení objemu	Vol-%	≥ 0,1	
Hustota čerstvé malty	kg/dm^3	2,2	
Vydatnost	ltr	≈ 12	
Kalkulační množství	kg/dm^3	2000	
Průběh pevnosti	x	rychlý	
Třída pevnosti 24 hod.	Mpa	B ≥ 0,25	
Pevnost v tlaku	N/mm^2	**5 °C**	**20 °C**
2 hod.		x	≈ 5
3 hod.		≈ 5	≈ 10
8 hod.		≈ 10	≈ 20
1 den		≈ 25	≈ 25
28 dnů		≈ 70	≈ 70
Třída pevnosti v tlaku (**)	x	C 60/60	
Třída expozice (***)	XO, XC1-XC4, XD1-XD3, XS1-XS3, XA1-XA2, XF1-XF3		
Třída vlhklosti (***)	WO, WF, WA		
Trvanlivost	6 měsíců v originálních pytlích uskladněno v suchých prostorách chráněných před mrazem		
Balení	v pytlích á 25 kg		
Vzhled	šedý prášek		

(*) typická hodnota z monitorování výrobce. Veškeré testy jsou prováděny vlaboratorních podmínkách (21° C a 6+5% relativní vlhkost vzduchu.
(**) u uvedených hodnot pevností v tlaku se jedná o pevnosti v tlaku na hranolové základně
(***) dle EN 206-1:2001 v kombinaci s DIN 1045-2.

ORTEC ČR, s.r.o. CZ – 588 31 PUKLICE, Studénky 1
kancelář: 58601 Jihlava, Žižkova 13
tel..: +420 567214995
e-mail: info@ortec.cz