



ORTEC MX -Zwischenlage V2520J LUPOLEN

Das ORTEC MX-Schienenbefestigungssystem ermöglicht der Schiene, da sie nicht geklemmt sondern seitlich spielfrei geführt wird, z. B. bei temperaturbedingter Dehnung ein Gleiten auf dem Auflager. Bedingt durch den Produktionsprozess ist die Unter- Seite des Schienenfußes nicht spiegelglatt. Die elastische **Zwischenlage** erleichtert das Gleiten der Schiene auf dem Auflager und dämmt gleichzeitig Fahrgeräusche.

Aus einer Vielzahl der im Markt befindlichen Materialien haben wir **Lupolen V 2520 J** für die Zwischenlagen ausgewählt, da es unseren Anforderungen am besten entspricht. Viele andere Eisen- und Straßenbahngesellschaften verwenden dieses Material seit Jahren mit besten Erfahrungen.

Bahnen fahren mit hoher Geschwindigkeit, die dynamische Beanspruchung ist entsprechend.

Förderfahrzeuge stehen oft und lange - mit hohen Lasten - an einer Stelle. Hier ist eine möglichst geringe Verformung der Zwischenlage verbunden mit vollständiger Rückstellung wichtig für die Lebensdauer der Zwischenlage und damit auch der gesamten Anlage.

Bei bisher ausgeführten Baumaßnahmen ist festgestellt worden, dass, z. B. bei 1.000 kN Radlast auf Kranschiene A 120, die Schiene an der Grenze ihrer Belastbarkeit war, die **Lupolen V 2520 J** Zwischenlage nicht. **Lupolen V 2520 J** ist der geschützte Name für Polyethylene und Ethylen - Vinylacetat - Copolymere der BASF AG.

Die Querdehnzahl von Gummi beträgt 0,5, die von **Lupolen** nur 0,35. Die Shore-A-Härte von **Lupolen V 2520 J** liegt über 90. Aus diesen Werten ist abzuleiten, dass die vertikalen Bewegungsmöglichkeiten der Schiene unter Belastung minimiert werden. Ebenso die Torsionskräfte, hervorgerufen u. a. durch außermittige Belastung zwischen den Befestigungspunkten.

Die Kombination MX-Schienenbefestigung mit **Lupolen V 2520 J** ist Garant für lange Lebensdauer und somit Wirtschaftlichkeit der Schienenlagerung!

Produktmerkmale und mechanische Eigenschaften

Lupolen V 2520 J	Wert	Einheit	Prüfvorschrift	
			ISO	DIN
Dichte	0,924-0,928	g / cm ³	1183	53479-A
Schmelzindex	2,3 - 3,1	g / 10 min	1133	53735
Schmelztemperatur	108	°C	DSC	-
Vicat Erweichungspunkt	88	°C	306	53460
Streckgrenze	9	N / mm ²	527	53455
E - Modul (Zug)	190	N / mm ²	527	53457
Schubmodul	150	N / mm ²	537	53445
Kugeldruckhärte	13	N / mm ²	2039-1	53456
Shore - D - Härte	47		868	53505

Unsere Produkte sind für Fachbetriebe bestimmt. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen unseren Erfahrungen. Eine Verantwortung für die Eignung der Produkte und für die Verarbeitung wird nicht übernommen.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN